

2) SISTEMI DI IMPERMEABILIZZAZIONE ELASTOPLASTICA

2.6) IMPERMEABILIZZAZIONE CON GUAINA ELASTOPLASTICA POLIMERO-CEMENTIZIA: DIAFRAMMI

INDICE ANALITICO DELLE OPERE

- a) Preparazione delle superfici di posa
- b) Trattamento dei giunti tra diaframmi e corpi passanti
- c) Intonaco impermeabile
- d) Armatura di rinforzo con rete in filo zincato con fissaggio meccanico
- e) Rivestimento con impermeabilizzazione cementizia elastica
- f) Regolarizzazione teste diaframmi

Prodotti	Descrizione	Riferimenti Normativi
P 203	gomma idroespansiva in cartuccia per l'impermeabilizzazione di giunti e fessure	
FLASH TIXO	Malta monocomponente a rapida presa e indurimento per riparazioni e finiture rapide	EN 1504-3 CLASSE R3 strutturale CE approved Certificato N. 1305 CPD 0808
BS 38 HSM	malta reoplastica fibrorinforzata bicomponente antiritiro anticorrosione a basso modulo elastico e presa accelerata idrofugata con bassissimi o nulli assorbimenti capillari d'acqua.	EN 1504-3 CLASSE R3 strutturale CE approved Certificato N. 1305 CPD 0808 CE Approved EN 998-2
PRIMER SB MuCis®	Formulato acrilico in solvente per la stabilizzazione di supporti porosi	
ELASPLAST ROL 10 MuCis®	premiscelato cementizio bicomponente per guaine e rivestimenti elastoplastici, impermeabili, anticorrosione, atossici, flessibili, antifessura, applicabile a rullo, pennello e spatola	EN 1504-2 tipo ZA.1d CE approved Certificato N. 1305 CPD 0808
WAM 101	waterstop a base di bentonite di sodio naturale e gomma butilica con caratteristica idroespansiva.	
BS 38 MONO	Malta reoplastica monocomponente fibrorinforzata antiritiro a presa accelerata per ripristini strutturali	EN 1504-3 CLASSE R4 strutturale CE approved Certificato N. 1305 CPD 0808

VOCI DI CAPITOLATO

a) Preparazione delle superfici di posa

Eseguire accurata pulizia delle superfici di posa mediante rimozione, con idonei metodi meccanici di ogni parte deteriorata o incoerente, eventuale irruvidimento delle superfici con rimozione di pellicole, disarmanti o strati di lattice di cemento. Idrolavaggio delle stesse sino a saturazione, eliminazione dell'acqua in eccesso, facendo particolare attenzione nel mantenerle umide sin dall'inizio dell'applicazione. Il supporto dovrà garantire una resistenza allo strappo ≥ 1 Mpa.

b) Trattamento dei giunti tra diaframmi e corpi passanti

Trattamento dei giunti tra diaframmi tramite scasso/scarificazione del bordo di interfaccia tra elementi, per una profondità minima di 7 cm, sigillatura degli scassi, con formazione di cordolo continuo del diametro minimo di 1 cm mediante applicazione di gomma idroespansiva in cartuccia.

Caratteristiche tecniche della gomma idroespansiva:

Peso specifico	> 1 kg/l
Espansione volumetrica in acqua distillata	> 200%
Comportamento agli attacchi chimici	buono
Resa	ca. 30 ml/cartuccia, sezione 3X3 mm

Così come **P203** della TECNOCHEM ITALIANA o prodotti di pari o superiori caratteristiche. Successiva stuccatura dopo completo indurimento del **P203** (in caso di ripristino di giunti di ampie dimensioni: fornitura e posa in opera di armatura di rinforzo a cavallo della zona di accosto dei diaframmi) con malta cementizia per fissaggi rapidi **FLASH TIXO** della TECNOCHEM ITALIANA o se si è in presenza di venute d'acqua **TECNOSTOP** della TECNOCHEM ITALIANA o prodotti di pari o superiori caratteristiche. In caso di persistenti venute di acqua in pressione applicare cordolo bentonitico **WAM 101** della TECNOCHEM ITALIANA sezione 11x11 mm ben sagomato sul supporto e immediatamente confinato con la malta **TECNOSTOP**.

c) Intonaco impermeabile

Fornitura e posa in opera di intonaco idrofugato a spessore, fibrorinforzato, antritiro, contenete inibitori di corrosione migratori e di contatto MuCis®.

Caratteristiche tecniche della malta:

Resistenza a compressione	30 N/mm ² (28gg)
Resistenza a flessione:	7,5 N/mm ² (28gg)
Carbonatazione nel tempo	8 anni \cong 2,8 mm
Modulo elastico	15.000 N/mm ² (28gg)
Adesione al calcestruzzo per trazione diretta (strappo)	2,3 N/mm ² (28gg)
Resa:	1,9 Kg/m ² /mm

Così come **BS 38 HSM MuCis**[®] della TECNOCHEM ITALIANA o prodotti di pari o superiori caratteristiche.

Il prodotto dovrà essere applicato secondo quanto indicato in scheda tecnica, per uno spessore minimo di 3 cm o in strati non superiori a 2 cm per mano, attendendo che il primo strato abbia raggiunto un minimo di resistenza e di adesione prima di applicarne il successivo.

d) Armatura di rinforzo con rete in filo zincato con fissaggio meccanico

Interposizione tra le due mani di **BS 38 HSM MuCis**[®] di rete zincata resistente agli agenti chimici presenti nel calcestruzzo, diametro 6 mm, maglia 10x10, per superfici verticali, compreso l'onere del fissaggio meccanico di quest'ultima al supporto mediante tasselli, così da poter garantire un buon livello di aggrappo anche in caso di contropinta.

e) Rivestimento con impermeabilizzazione cementizia elastica

Su supporto preventivamente preparato, prima dell'esecuzione del rivestimento elastoplastico si consiglia l'applicazione a pennello, rullo o spruzzo di **primer acrilico** a bassa viscosità al solvente con capacità di penetrazione, aggrappo e stabilizzazione del supporto.

Caratteristiche tecniche primer al solvente:

Densità:	1 Kg/l
Solidi totali:	10%
Formazione del film di primerizzazione:	1h a 21 °C e 55% U.R.
Resa:	ca. 0,08 ÷ 0,15 l/m ²

Così come **PRIMER SB MuCis**[®] della TECNOCHEM ITALIANA o prodotto di pari o superiori caratteristiche

Sulla superficie opportunamente primerizzata, quando secco al tatto, posa in opera a rullo o pennello di rivestimento impermeabile cementizio polimero modificato elastico, contenete inibitori di corrosione

migratori e di contatto MuCis[®].

Caratteristiche tecniche:

Densità apparente:	1,66 Kg/l
Capacità di bridging	1 mm
Impermeabilità in spinta positiva:	330 Kpa
Impermeabilità in spinta negativa:	160 Kpa
Impermeabilità in spinta negativa su fessura 0,4 mm:	55 Kpa
Allungamento	22 %
Adesione al supporto	≥0,8 N/mm ²
Resistenza al passaggio CO ₂	μ =60.000÷90.00□
Resa	~ 1,60 Kg/m ² /mm

Così come **ELASPLAST ROL 10 MuCis[®]** della TECNOCHEM ITALIANA o prodotti di pari o superiori caratteristiche.

f) Regolarizzazione teste diaframmi

Regolarizzazione delle teste dei diaframmi con malta reoplastica, antiritiro, tixotropica, **BS 38 mono**, impermeabilizzazione con guaina cementizia tipo **ELASPLAST ROL 10 MuCis[®]**, posizionamento di cordone idroespansivo **WAM 101**, compreso getto di regolarizzazione soprastante ancorato al diaframma e sigillatura connettori con **P 203** della TECNOCHEM ITALIANA o prodotti di pari o superiori caratteristiche.

Il ns. Ufficio Assistenza Promozione Progettuale può fornire su richiesta consulenza tecnica nel progetto e sul cantiere.